

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : **2005-076310**

(43)Date of publication of application : **24.03.2005**

(51)Int.Cl. **E21D 20/00**
G01L 5/00

(21)Application number : **2003-308822**

(71)Applicant : **NISSHIN STEEL CO LTD**
NISSHIN KOKAN KK
YAMAMOTO SUIATSU KOGYOSHO:KK
NAGOYA DORO ENGINEER KK

(22)Date of filing : **01.09.2003**

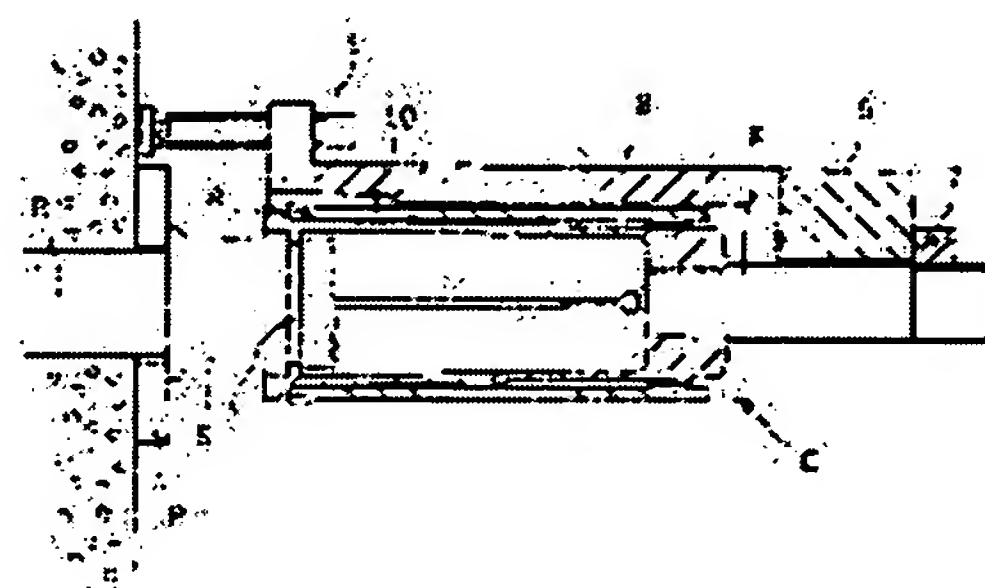
(72)Inventor : **ITO TETSUO**
OSHIMA KENJI
TANASE HIROYUKI
ASAI KENJIRO
NAKAKO TAKEFUMI
MATSUBARA SHIGEO
KIKKO TOSHIHARU
YAMAGUCHI ISAMU

(54) PULL-OUT RESISTANCE TESTING DEVICE FOR LOCK BOLT AND LOCK-BOLT PULL-OUT RESISTANCE TESTING METHOD

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a pull-out resistance strength testing device for a lock bolt having a simple structure, being easy to operate and having an improved workability and an improved reliability in a sleeve chuck element.

SOLUTION: An annular recessed section U is formed on a sleeve S for injecting high-pressure water covered on the steel-pipe expansion type lock bolt R while an annular projecting section 9 formed on the internal surface of a collet chuck 8 for a sleeve chucking fixture C is fitted mutually into the annular recessed section U formed on the sleeve S for injecting high-pressure water. A casing 10 arranged on the outer periphery of the collet chuck 8 is moved, the sleeve S is chucked by the sleeve chucking fixture C and the casing 3 for a



planing is set. A center hole jack 6 arranged on the top face of the casing 3 for the planing is driven, and the force of a pull-out is worked to a tension rod 2, thus conducting the pull-out resistance test of the lock bolt.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]	30.08.2006
[Date of sending the examiner's decision of rejection]	
[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]	
[Date of final disposal for application]	
[Patent number]	
[Date of registration]	
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]	
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]	
[Date of extinction of right]	

(51) Int.Cl. ⁷	F 1	テーマコード (参考)
E 2 1 D 20/00	E 2 1 D 20/00	2 F 0 5 1
G 0 1 L 5/00	G 0 1 L 5/00	G

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号	特願2003-308822 (P2003-308822)	(71) 出願人	000004581
(22) 出願日	平成15年9月1日 (2003.9.1)		日新製鋼株式会社
			東京都千代田区丸の内3丁目4番1号
		(71) 出願人	592260572
			日新鋼管株式会社
			東京都中央区入船3丁目1番13号
		(71) 出願人	390004905
			株式会社山本水圧工業所
			大阪府豊中市庄本町2丁目8番8号
		(71) 出願人	391007460
			名古屋道路エンジニア株式会社
			愛知県名古屋市中区栄1丁目7番33号
		(74) 代理人	100092392
			弁理士 小倉 亘
		最終頁に続く	

(54) 【発明の名称】 ロックボルト用引抜抵抗試験装置及びロックボルト引抜抵抗試験方法

(57) 【要約】

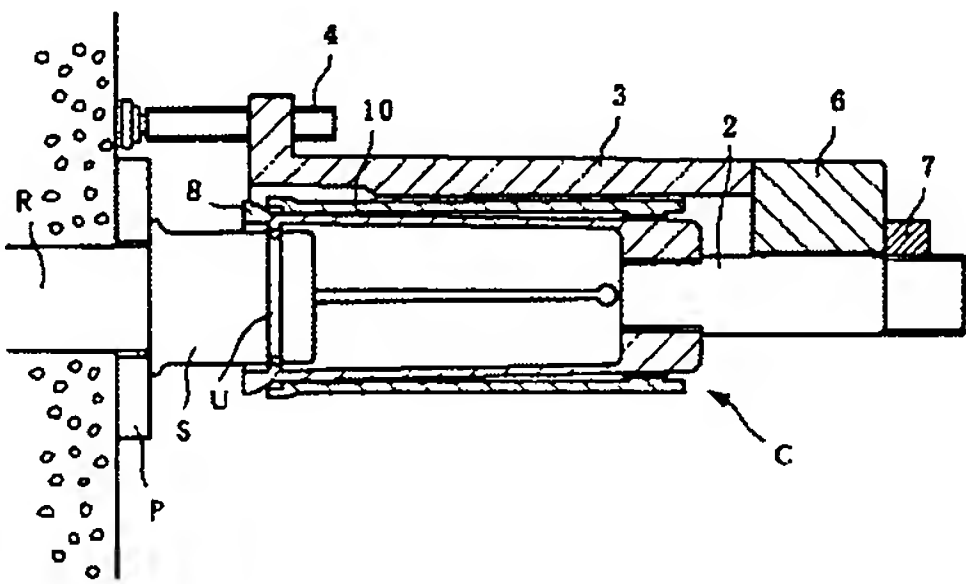
【課題】

スリーブチャック要素を、構造が簡素で、操作しやすく、作業性を高めて信頼性を向上できるロックボルト用引抜抵抗強度試験装置を提供する。

【解決手段】

鋼管膨張型ロックボルトRに被着された高圧水注入用スリーブSに環状の凹部Uを形成するとともに、スリーブチャック治具Cのコレットチャック8の内面に設けた環状凸部9を、前記高圧水注入用スリーブSに設けた環状の凹部Uに嵌め合せた後、前記コレットチャック8の外周に配置されたケーシング10を移動させて、スリーブSをスリーブチャック治具Cでチャッキングした後、平面出し用ケーシング3をセットし、当該平面出し用ケーシング3の上面に配置したセンターホールジャッキ6を駆動させて、テンションロッド2に引抜きの力を作用させてロックボルトの引抜き抵抗試験を行う。

【選択図】 図4



【特許請求の範囲】

【請求項1】

内面に環状凸部を設けたコレットチャックと該コレットチャックの外周に配置されて当該コレットチャックを締め付けるためのケーシングとからなるスリーブチャック治具、前記スリーブチャック治具に接続されたテンションロッド、前記スリーブチャック治具及びテンションロッドを取り囲んだ平面出し用ハウジング、該平面出し用ハウジングの上面に配置され、かつ前記テンションロッドを貫通させたセンターホールジャッキを備えていることを特徴とするロックボルト用引抜抵抗試験装置。

【請求項2】

鋼管膨張型ロックボルトに被着された高圧水注入用スリーブに環状の凹部を形成するとともに、内面に環状凸部を設けたコレットチャックと該コレットチャックの外周に配置されて当該コレットチャックを締め付けるためのケーシングとからなるスリーブチャック治具、前記スリーブチャック治具に接続されたテンションロッド、前記コレットチャック部及びテンションロッドを取り囲んだ平面出し用ハウジング、該平面出し用ハウジングの上面に配置され、かつ前記テンションロッドを貫通させたセンターホールジャッキを備えているロックボルト用引抜抵抗試験装置のコレットチャック内面に設けられた環状凸部を前記スリーブの環状凹部に嵌め合わせてチャッキングした後、センターホールジャッキを駆動させることを特徴とするロックボルト引抜抵抗試験方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、岩盤に設けた孔内に挿入して膨張させた鋼管膨張型ロックボルトの引抜抵抗強度を測定するための引抜抵抗試験装置及びその装置を使用した引抜抵抗試験方法に関する。

【背景技術】

【0002】

従来より、自然地山や切土斜面を補強するための工法として、あるいはトンネルの支保工法として、棒状のロックボルトを地山中に挿入し、周囲にグラウト材を注入・固化させて地山との一体化を図って地盤を強化する方法が知られている。

このような地盤強化方法においては、強化度合いの確認の意味で、埋め込まれた棒状ロックボルトを引抜試験して、その引抜抵抗を調べる引抜抵抗試験が行われている。その試験装置として、地山中に挿入・設置された棒鋼部材の引抜抵抗強度を試験するための引抜抵抗試験装置が提案されている（例えば特許文献1参照）。

【0003】

ところで、近年、従来の棒状ロックボルトに代わって、崩落し易い岩盤や地盤を固結させるために管状の鋼管膨張型ロックボルトが使用されるようになった（例えば特許文献2参照）。

長手方向に膨張用凹部を有し、先端部が閉じられ、後端部に高圧水注入用スリーブが被せられた鋼管製のロックボルトを岩盤に設けた孔内に挿入し、スリーブの側面に穿った高圧水圧入孔から高圧水を圧入し、鋼管を加圧・膨張させて孔壁と密着させることによって岩盤や地盤を鋼管で固結しようとするものである。

このような管状の鋼管膨張型ロックボルトを使用した場合にあっては、当然引抜抵抗試験を行う必要がある。しかしながら、前記特許文献1に記載されたような引抜抵抗試験装置は、棒鋼部材の引抜抵抗強度を試験するための装置であるから、鋼管膨張型ロックボルトの引抜試験には使用できない。

【0004】

そこで、図1に示すような簡易型の引抜抵抗試験装置が提案されている。

この装置では、まず、鋼管膨張型ロックボルトRに被着したスリーブSにスリーブチャック治具1を被着した後、テンションロッド2をスリーブチャック治具1に締め込むことによって、スリーブチャック治具1をスリーブSに固着する。その後平面出し用ケーシ

グ3をテンションロッド2を貫通させた状態でスリーブチャック治具1に被せ、アジャスタボルト4を調整して平面出しを行った後、高さ調整用スペーサー5をテンションロッド2に装入セットする。そしてセンターホールジャッキ6をテンションロッド2に装入セットする。テンションロッド2の先端にストッパー用ねじ7を取り付けて締め込む。手動の油圧ポンプ（図示せず）にてセンターホールジャッキ6に圧力油を送り込み、テンションロッド2を介して鋼管膨張型ロックボルトRに被着したスリーブSに引抜きの力を付与したときのスリーブS頭部の変位量から引抜抵抗強度を測ることが試みられている。

【0005】

【特許文献1】特開2001-3700号公報

【特許文献2】特公平2-5238号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

しかしながら、上記のような装置を用いて引抜抵抗強度試験を行おうとすると、まず、スリーブにスリーブチャック治具を被着する必要がある。従来のスリーブチャック治具のチャック機構は、図2に示すように、テンションロッド2を締め込むことによって図2の（b）に示す爪11を食い込ませるようになっているので、作業員2人にて、1人がスリーブチャック治具の外形部にて反力を受け、他の1人がテンションロッド2を締め込む作業を行うことになる。なお、図2（b）中、12は軟質樹脂の成形体であり、爪11と軟質樹脂12でチャック型13を構成している（図2（a）参照）。

【0007】

次に、面出し用ケーシング3、高さ調整用スペーサー5、センターホールジャッキ6をテンションロッド2に通し、ストッパー用ねじ7を仮締結する。四方のアジャスタボルト4で面出し調整を行った後、テンションロッド2の先端のストッパー用ねじ7を締結し、センターホールジャッキ6を作動させて、テンションロッド2を介して鋼管膨張型ロックボルトRに被着したスリーブSに引抜きの力を付与する。

この際、スリーブチャック治具をスリーブSに取り付ける作業は人力で、かつかなりの力を要するものであるため、チャック力が不足して負荷試験中にスリップが発生し、引抜き試験のやり直しが必要となる場合がある。この場合、上記とは逆の手順で各部品、機器を取り外し、再取り付けする必要があるため、多大な労力と時間を要することとなる。

このように、従来のスリーブチャック治具を備えた試験装置では、引抜抵抗強度試験を実施できるロックボルトに数的に限度がある。

【0008】

本発明は、このような問題を解消すべく案出されたものであり、スリーブチャック要素を、構造が簡素で、操作しやすく、作業性を高めて信頼性を向上できるロックボルト用引抜抵抗強度試験装置を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0009】

本発明のロックボルト用引抜抵抗試験装置は、その目的を達成するため、内面に環状凸部を設けたコレットチャックと該コレットチャックの外周に配置されて当該コレットチャックを締め付けるためのケーシングとからなるスリーブチャック治具、前記スリーブチャック治具に接続されたテンションロッド、前記スリーブチャック治具及びテンションロッドを取り囲んだ平面出し用ハウジング、該平面出し用ハウジングの上面に配置され、かつ前記テンションロッドを貫通させたセンターホールジャッキを備えていることを特徴とする。

鋼管膨張型ロックボルトに被着した高圧水注入用スリーブに環状の凹部を設けるとともに、本発明ロックボルト用引抜抵抗試験装置のコレットチャック内面に設けられた環状凸部を前記スリーブの環状凹部に嵌め合わせた後、前記ケーシングを移動させてコレットチャックを締め付け、その後、ロックボルトの引抜抵抗試験を行う。

【発明の効果】

【0010】

本発明のロックボルト用引抜抵抗強度試験装置においては、スリーブチャック治具を、内面に環状凸部を設けたコレットチャックと該コレットチャックの外周に配置されて当該コレットチャックを締め付けるためのケーシングとから構成している。このため装置が小型化され、搬送・取り扱いが簡素化されることになる。したがって、トンネル内等、足場が悪く、しかも打設方向が様々なロックボルトに装着して引抜抵抗強度試験を行う作業が、短時間に行える。しかも、コレットチャックの環状凸部が、鋼管膨張型ロックボルトに被着された高圧水注入用スリーブの環状の凹部に嵌め合わされるので従来法のようなチャック力不足によるスリップ発生等のおそれもないために、測定値の精度もよくなり、試験の信頼性が大幅に向上する。

【発明を実施するための最良の形態】

【0011】

内面に環状凸部を設けたコレットチャックと、該コレットチャックの外周に配置されて当該コレットチャックを締め付けるためのケーシングとから構成されるスリーブチャック治具を組み込んだ、本発明ロックボルト用引抜抵抗試験装置の好ましい態様について説明する。

基本的には、本発明ロックボルト用引抜抵抗試験装置は、図1に示されたような従来の装置のスリーブチャック治具1を、小型化され、取り扱いやすい形状に変更したものである。具体的に図3、4に基づいて説明する。テンションロッド2の先端に、スリーブチャック治具Cが固設される。本発明のスリーブチャック治具Cは、内面に環状凸部9を設けたコレットチャック8と、該コレットチャック8の外周に配置されて当該コレットチャック8を締め付けるためのケーシング10とから構成されている。

本発明ロックボルト用引抜抵抗試験装置の好ましい形態では、スリーブチャック治具C及びそれに接続されているテンションロッド2を取り囲んだ平面出し用ハウジング3と、この平面出し用ハウジング3の上面に配置され、かつ前記テンションロッド2を貫通させたセンターホールジャッキ6とが、図4に示すように設置されている。そして、テンションロッド2の先端には、センターホールジャッキ6の上限位置を規制するストッパー用ねじ7が取り付けられている。

【0012】

なお、内面に環状凸部9を設けたコレットチャック8は、例えば円柱体を、内周面に環状の凸部を残してくり貫いた後、軸方向に複数の分割溝を掘り込み、その後開口先端部の内径を大きくするように拡径する。拡径した状態で焼入れ等の熱処理を施して製造することができる。材質としては、SCM440等の高強度鋼を使用することが好ましい。

ケーシング10は、コレットチャック8を収容できる内径を有する円筒体である限り、特に形状が限定されるものではない。

【0013】

コレットチャック8は、定常で、先端開口部が拡径された状態となっており、その外周に配置されたケーシング10が、図3中、軸方向前方（図で左方向）に移動させられるとき、コレットチャック8の外周テーパ部に嵌め合わされるケーシング10の端部がコレットチャック8の拡径部を径方向内側に圧縮する。この結果、コレットチャック8にて鋼管膨張型ロックボルトRに被着されたスリーブSが把持される。なお、図中Pは、ロックボルトと吹きつけコンクリートとを一体化し、トンネル内壁面の変位に伴う応力をロックボルトに伝達するためのベアリングプレートである。

逆に、把持の開放は、ケーシング10を、図3中、軸方向後方（図で右方向）に移動させることにより行われる。ケーシング10の端部がコレットチャック8の外周テーパ部からはなれることにより、テーパ部を径方向内側に圧縮していた力を開放する。この結果、コレットチャック8は自身のばね力によって径方向外側に拡張復元するため、内径が拡がりコレットチャック8の環状凸部9がロックボルトの高圧水注入用スリーブSの環状凹部Uから外れる。

ケーシング10の軸方向前後への移動を容易にし、かつ移動させた箇所でのロック機構

を働かせる意味で、ケーシング10の後端部(図3中では右端)と、コレットチャック8の後端部にねじ部を設けて、両者を嵌め合せることが好ましい。

【0014】

本発明の最大の特徴は、コレットチャック8の内面に環状凸部9を設けたことである。この凸部9を、鋼管膨張型ロックボルトRに被着されたスリーブSの外表面に環状に設けた凹部Uに嵌め合せ、ケーシング10の締め付け作用によってスリーブSが確実に把持される。

ケーシング10による締め付け、すなわちケーシング10の軸方向の移動は人力によって行っているので、作業員が代わったりすると、締め付け力が変わることがある。しかしながら、上記のような構造を採用することによって、締め付け力に多少の違い、すなわち、ケーシング10の軸方向の移動量に多少の差異があっても、その差異を吸収でき、確実に把持位置を確保できる。

したがって、作業員が代わったりしても、高い精度を維持でき、信頼性の高いロックボルト引抜抵抗試験を実施することができる。

【0015】

次に、上記態様のロックボルト用引抜抵抗試験装置を使用して、鋼管膨張型ロックボルトの引抜試験を実施する態様について説明する。

まず、スリーブチャック治具Cを構成しているケーシング10を、図3中、軸方向後方(図で右方向)に移動して、コレットチャック8の先端を拡張させる。

その後、鋼管膨張型ロックボルトRに被着したスリーブSに拡張したコレットチャック8を被せ、コレットチャック8の内面に形成した環状凸部9をスリーブSの外表面に設けた環状凹部Uに嵌め合せた後に、コレットチャック8の外周に配置されたケーシング10を、図3中、軸方向前方(図で左方向)に移動させて、コレットチャック8の拡張部を径方向内側に圧縮し、コレットチャック8にて鋼管膨張型ロックボルトRに被着されたスリーブSを把持する。

【0016】

さらにその後、平面出し用ケーシング3をテンションロッド2を貫通させた状態でスリーブチャック治具に被せ、アジャスタボルト4を調整して平面出しを行った後、センターホールジャッキ6をテンションロッド2に挿入し、セットする。テンションロッド2の先端にストッパー用ねじ7を取り付けて締め込み、センターホールジャッキ6の上限位置を設定する。手動の油圧ポンプ(図示せず)にてセンターホールジャッキ6に圧力油を送り込み、テンションロッド2を介して鋼管膨張型ロックボルトRに被着したスリーブSに引抜きの力を付与したときのスリーブS頭部の変位量を、スリーブSに直結したテンションロッド等を介して測定し、その測定値から引抜抵抗強度を知る。

【0017】

引抜抵抗強度が測定できた後は、センターホールジャッキ6から圧力油を排出させ、ストッパー用ねじ7を取り除いた後にセンターホールジャッキ6をテンションロッド2から取り外す。さらに、テンションロッド2から平面出し用ケーシング3を外した後、スリーブチャック治具Cのケーシング10を、図3中、軸方向後方(図で右方向)に移動させ、コレットチャック8を自身のばね力によって径方向外側に拡張させて、スリーブSの把持を開放する。

この一連の操作で一本の鋼管膨張型ロックボルトについての引抜抵抗強度の測定を終了し、次のロックボルトの引抜抵抗試験に移ることになる。

なお、本発明のロックボルト用引抜抵抗試験装置及びロックボルト引抜抵抗試験方法は、適当なアダプターを取付けることによって、棒鋼タイプロックボルトの引抜抵抗試験にも利用可能である。

【産業上の利用可能性】

【0018】

以上に説明したように、スリーブチャック治具を、内面に環状凸部を設けたコレットチャックと該コレットチャックの外周に配置されて当該コレットチャックを締め付けるため

のケーシングとから構成している。このコレットチャックの環状凸部を、鋼管膨張型ロックボルトに被着されたスリーブの環状の凹部に嵌め合わせることで、ロックボルト用引抜抵抗強度試験の測定値は精度が良くなり、装置自身の軽量・小型化と相俟って、信頼性の高い引抜抵抗強度試験を効率良く行うことができるようになる。

【図面の簡単な説明】

【0019】

【図1】 ロックボルト用引抜抵抗強度試験態様を説明する図

【図2】 従来のスリーブチャック態様を説明する断面図

【図3】 本発明ロックボルト用引抜抵抗強度試験装置のスリーブチャック治具構造を説明する断面図

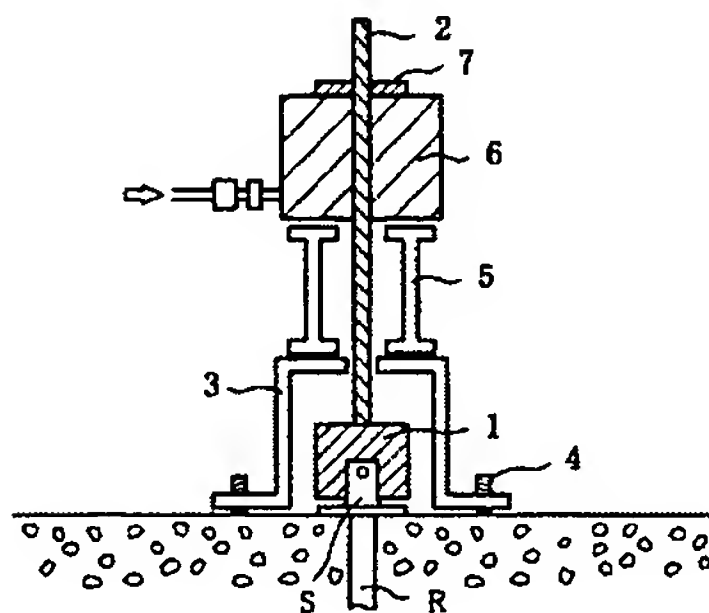
【図4】 高圧水注入用スリーブをスリーブチャック治具で固定し、ロックボルトを引抜抵抗試験する態様を説明する断面図

【符号の説明】

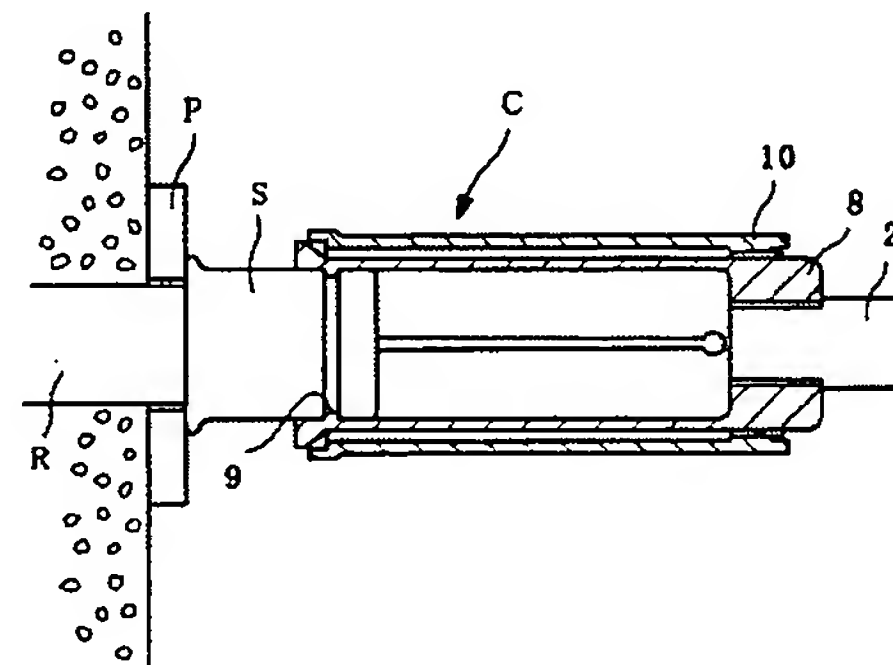
【0020】

R：鋼管膨張型ロックボルト S：スリーブ U：スリーブに設けた環状凹部
1：スリーブチャック治具 2：テンションロッド 3：平面出し用ケーシング
4：アジャスタボルト 5：高さ調整用スペーサー 6：センターホールジャッキ
7：ストッパー用ねじ 8：コレットチャック 9：環状凸部 10：ケーシング
グ

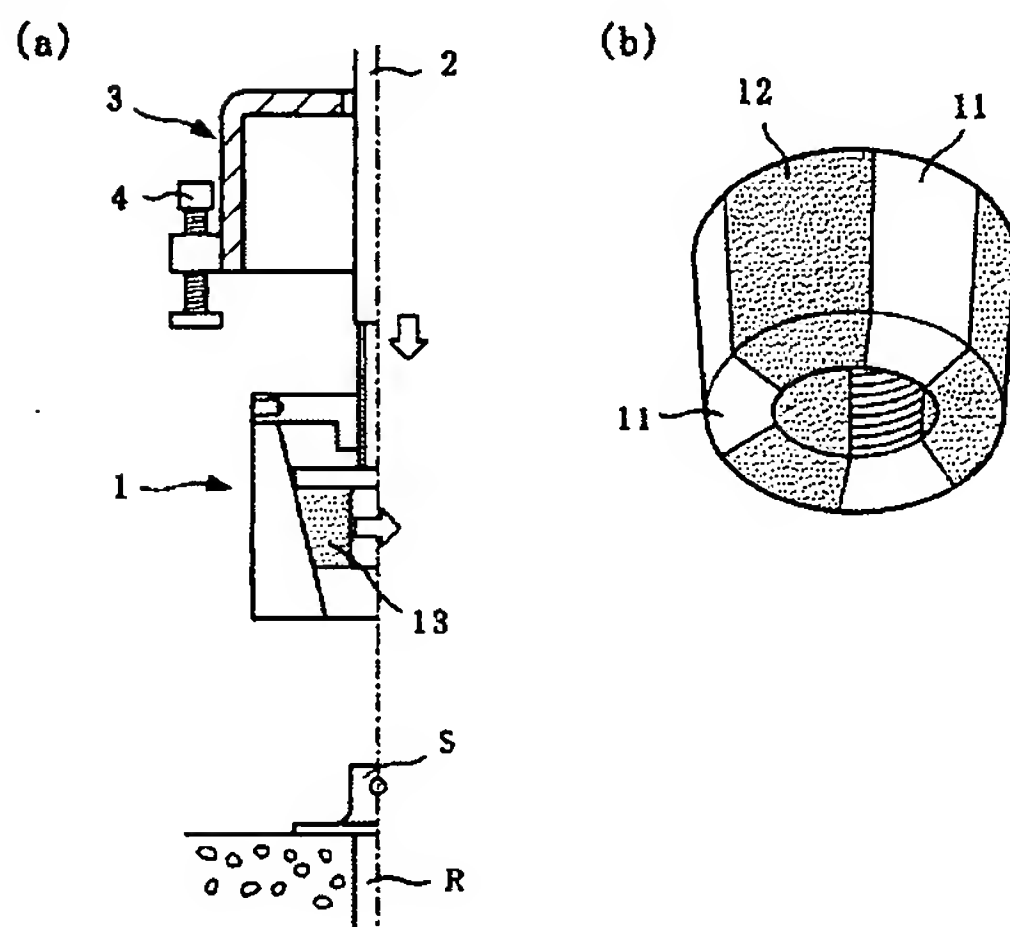
【図1】



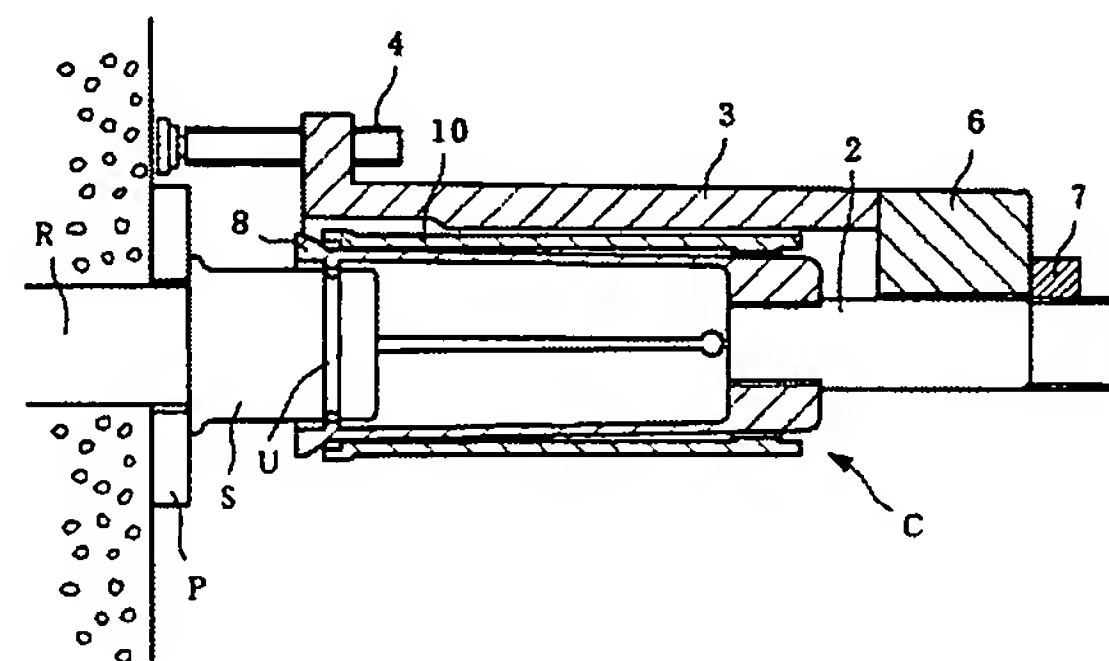
【図3】



【図2】



【図4】



- (74)代理人 100116621
弁理士 岡田 萬里
- (72)発明者 伊藤 哲男
東京都町田市本町田1876-30
- (72)発明者 大嶋 健二
東京都町田市忠生2-2-1-303
- (72)発明者 田名瀬 寛之
三重県亀山市下庄町1784番地
- (72)発明者 浅井 健二郎
大阪府豊中市庄本町2-8-8 株式会社山本水圧工業所内
- (72)発明者 仲子 武文
兵庫県尼崎市鶴町1番地 日新製鋼株式会社技術研究所内
- (72)発明者 松原 茂雄
東京都千代田区丸の内三丁目4番1号 日新製鋼株式会社技術研究所内
- (72)発明者 橘高 敏晴
東京都中央区入船三丁目1番13号 日新鋼管株式会社内
- (72)発明者 山口 勇
大阪府豊中市庄本町2-8-8 株式会社山本水圧工業所内
- Fターム(参考) 2F051 AA06 AB01 BA00